

# SOLHYDFLOW SUPREME

Autonivelant haut de gamme  
lisse et durable

SOLHYDFLOW SUPREME est un produit de sous-finition autonivelant qui permet d'obtenir une surface plane, lisse et durable avec un minimum d'effort, de manipulation et de coûts d'installation. C'est un produit mono-composant à haute résistance, sans retrait et à prise rapide utilisant un liant cimentaire modifié au polymère pour le nivellation et le ragréage de planchers. SOLHYDFLOW SUPREME peut être coulé ou pompé à des épaisseurs allant de 3 mm à 37 mm (1/8" à 1-1/2") en une seule étape ou jusqu'à 75 mm (5") avec ajout d'agrégats\* (voir section "Application du produit").

On peut marcher sur la surface après 3 heures et celle-ci peut recevoir un revêtement 12 heures après l'application.

## ■ UTILISATION

Spécialement conçu pour le nivellation de surfaces de plancher de béton intérieur inégal, endommagé, dont la finition a été bâclée ou soumise au gel pendant le mûrissement. Nivellement de planchers existants de contreplaqué, de tuiles de vinyle, de céramique ou de terrazzo.

### UTILISATIONS TYPIQUES :

- Sols couverts par des tapis, du bois franc, de carreaux, revêtements de vinyle (VFT) ou de polymères
- Planchers de salles de montre
- Planchers d'immeubles à bureaux et condos
- Planchers de centres commerciaux
- Planchers d'écoles et gymnases
- Hôpitaux et établissements correctionnels
- Planchers chauffants

## ■ CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Planchers de salles de montre
- Planchers d'immeubles à bureaux et condos
- Planchers de centres commerciaux
- Planchers d'écoles et gymnases
- Hôpitaux et établissements correctionnels
- Planchers chauffants
- Compatible avec la plupart des adhésifs
- N'est pas un produit à base de gypse
- Résistance initiale élevée

## ■ MÉLANGE DU PRODUIT

- Mélanger 2 sacs de SOLHYDFLOW SUPREME à la fois.
- Pour chaque sac de 22,7 kg, ajouter 5,75 l d'eau potable au baril de malaxage. Ensuite, ajouter les sacs de SOLHYDFLOW SUPREME pendant que l'on procède au malaxage à pleine vitesse à l'aide d'une perceuse industrielle 1/2" (min 650 rpm) munie d'un malaxeur.
- On doit toujours ajouter le produit à l'eau de malaxage.
- Mélanger complètement pendant un minimum de 2 à 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène sans granules.
- Ne plus rajouter d'eau lorsque le mélange homogène est obtenu.
- Sur le bois, les résidus d'adhésifs ou les surfaces non-poreuses on exige l'addition de SOLHYDFLOW EMULSION pour augmenter la résistance en flexion du SOLHYDFLOW SUPREME.
- Ajouter 1,9 l de SOLHYDFLOW EMULSION à 3,85 l d'eau pour chaque sac de SOLHYDFLOW SUPREME.
- Verser ce mélange liquide dans le baril de malaxage, suivi de l'addition des sacs de SOLHYDFLOW SUPREME et procéder au mélange tel que spécifié plus haut.
- Il est également recommandé d'utiliser deux (2) barils de malaxage simultanément c'est à dire de mélanger dans le premier pendant que l'on verse l'autre. De cette façon, il n'y aura pas de ralentissement des coulées tout en respectant le temps de malaxage de 2 à 3 minutes.
- SOLHYDFLOW SUPREME peut aussi être pompé pour obtenir une plus grande productivité et une mise en place continue.
- Contactez votre représentant BMQ SOLUTIONS pour des recommandations plus spécifiques sur les équipements à utiliser.

## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES DU MATÉRIAUX @ 21°C (70°F)

RÉSISTANCE À LA COMPRESSION ASTM C109-93 CUBES DE 50 MM (2")			DURCISSEMENT	
8 heures	21,0 MPa	(3 045 psi)	Temps ouvrable	25 à 35 minutes
24 heures	24,0 MPa	(3 450 psi)	Prise initiale ASTM C191	60 à 75 minutes
3 jours	27,5 MPa	(4 000 psi)	Prise finale ASTM C191	90 à 110 minutes
7 jours	31,0 MPa	(4 500 psi)	Mûrissement	auto-mûrissement
28 jours	36,6 MPa	(5 300 psi)	Trafic piétonnier	3 heures
RÉSISTANCE À LA TRACTION ACNOR A23.2-6B			Couvre-plancher	12 heures
1 jour	2,4 MPa	( 350 psi)	RÉSISTANCE À LA FLEXION ASTM C348	
7 jours	2,8 MPa	( 400 psi)	7 jours	3,5 Mpa ( 510 psi)
28 jours	3,1 MPa	( 450 psi)	28 jours	7,6 Mpa (1 100 psi)

# SOLHYDFLOW SUPREME

Autonivelant haut de gamme  
lisse et durable

## ■ PRÉPARATION DE LA SURFACE

### PLANCHERS DE BÉTON

La surface de béton doit être saine et libre de toute saleté et/ou contamination qui pourrait nuire au liaisonnement. La surface doit être préparée mécaniquement jusqu'à l'obtention d'un béton sain, soit au Blastrac® ou légèrement meulée. Les préparations à l'acide ou les nettoyages chimiques ne sont pas acceptables. Les joints dans les substrats doivent être respectés à travers la couche de sous-finition appliquée.

### SURFACES DE CONTREPLAQUÉ

Les surfaces de contreplaqué doivent être propres, libres de vernis, shellac ou autre contaminant qui affectent l'adhésion. Si nécessaire, sabler jusqu'à l'obtention d'une surface de bois saine et propre. Ne pas utiliser de nettoyeurs chimiques. Le substrat doit être solide et sécuritaire pour fournir une base rigide. Toutes les planches qui ne sont pas ancrées doivent être reclouées et les joints doivent être remplis avec le mortier SOLHYDPATCH.

Le substrat de contreplaqué doit être d'une épaisseur de 20 mm (3/4"), solide, emboîté, de type 1 COFI, pour exposition extérieure. Appliquer la couche d'apprêt tel que décrit dans la section « Couche d'apprêt ». Sur le contreplaqué, les résidus d'adhésifs ou les surfaces non-poreuses, il est recommandé d'ajouter SOLHYDFLOW EMULSION pour augmenter la performance du SOLHYDFLOW SUPREME (voir section « Mélange du produit »).

### GOUDRON ET RÉSIDUS D'ADHÉSIFS

Ne pas utiliser SOLHYDFLOW SUPREME sur du goudron de houille et les membranes imperméabilisantes à base d'asphalte. Les goudrons et les adhésifs peuvent contenir de la fibre d'amianto. La poussière qui résulte du sablage et du meulage des résidus d'adhésifs peut être nocive si elle est inhalée. Les accumulations épaisses, friables et poussiéreuses de résidus doivent être enlevées par un grattage ou un balayage humide. De ce nettoyage doit résulter un film translucide bien adhéré et convenable pour l'application de la couche d'apprêt. Les applications de SOLHYDFLOW SUPREME sur les adhésifs qui ne contiennent pas d'amianto sont possibles si les résidus de colle sont solides, bien adhérés au substrat et ne sont pas affectés par l'eau. Éviter les applications où la chaleur peut ramollir l'adhésif et causer un délamination.

### SUBSTRATS NON-POREUX

Les tuiles, les céramiques, le terrazzo, l'ardoise et la pierre doivent être solides, bien adhérés, propres et libre de tout contaminant qui pourrait affecter l'adhésion tel que l'émail, la cire, l'huile, les scellants, etc... Les surfaces doivent être sablées mécaniquement jusqu'à l'obtention d'un profil afin d'obtenir une adhésion maximale du SOLHYDFLOW SUPREME. Enlever tout débris, poussière et contaminant avant la pose de la couche d'apprêt.

## ■ APPLICATION DU PRODUIT

SOLHYDFLOW SUPREME demeurera autonivelant pour 25 minutes à 21°C (70°F) sans l'utilisation de truelle. Verser le mélange SOLHYDFLOW SUPREME sur le plancher et étendre avec la règle de surfâge suivie d'un lissage avec l'aplanissoire. Des souliers avec crampons métalliques sont recommandés pour éviter de laisser des empreintes.

SOLHYDFLOW SUPREME peut être appliquée très mince (à bord perdu) jusqu'à une épaisseur de 37 mm (1-1/2") en une seule opération.

**NOTE :** Pour toute application excédent 37 mm (1-1/2") d'épaisseur, un ajout d'agrégat est requis. Contacter votre représentant BMQ SOLUTIONS afin de déterminer le type, le calibre et le dosage d'agrégat par sac à utiliser.

## ■ COUCHE D'APPRET

### TOUTES SURFACES

Doivent être propres, sèches et apprêtées avant de procéder à l'application du SOLHYDFLOW SUPREME. La température des surfaces doit être d'au moins 10°C. Mélanger 3,8 L de SOLHYDFLOW PRIMER avec 3,8 L d'eau potable afin de couvrir approximativement 35 m<sup>2</sup> à 40 m<sup>2</sup> (350 pi<sup>2</sup> à 400 pi<sup>2</sup>) de surface de plancher. La couche d'apprêt doit être appliquée de façon uniforme avec un balai industriel en nylon à bouts éclatés. Ne pas utiliser de rouleau, vadrouille ou tenter de gicler mécaniquement le matériel. Appliquer une couche mince d'apprêt en couvrant toute la surface en ne laissant aucun excédant d'apprêt. Laisser sécher jusqu'à l'obtention d'un film sec et clair (habituellement 2 heures). L'application de SOLHYDFLOW SUPREME ne doit pas être effectuée plus de 24 heures suivant la pose de la couche d'apprêt.

### BÉTONS TRÈS POREUX

Précautions : Pour éviter les bulles et les petits trous dans le SOLHYDFLOW SUPREME, le béton très poreux peut exiger deux applications de SOLHYDFLOW PRIMER. Appliquer la première couche de SOLHYDFLOW PRIMER (diluer 1 partie de SOLHYDFLOW PRIMER avec 3 parties d'eau propre). Laisser sécher complètement et appliquer une deuxième couche de SOLHYDFLOW PRIMER en mélangeant au ratio de 1 pour 1 avec de l'eau. Laisser sécher et procéder à la pose du SOLHYDFLOW SUPREME.

### SURFACES NON-POREUSES DE BOIS ET/OU PRÉSENCE DE RÉSIDUS D'ADHÉSIFS

Apprêter les surfaces ci-haut mentionnées avec le SOLHYDFLOW PRIMER PLUS. Appliquer une mince couche en couvrant toutes les surfaces en ne laissant aucun excédent d'apprêt. Laisser sécher complètement et appliquer le SOLHYDFLOW SUPREME.

**NOTE :** Les basses températures et l'humidité relative élevée ralentiront le séchage de l'apprêt. Ne jamais appliquer le SOLHYDFLOW SUPREME si la couche d'apprêt n'est pas complètement sèche.

## ■ ESTIMATION ET RENDEMENT

SOLHYDFLOW SUPREME: sacs de 22,7 kg (50 lbs) renforcés d'une pellicule de polyéthylène (protection contre l'humidité). Un sac de SOLHYDFLOW SUPREME mélangé avec 5,75 L (1,5 gal US) d'eau propre couvrira environ 4,64 m<sup>2</sup> (50 pi<sup>2</sup>) lorsque appliqué sur du béton à une épaisseur de 3 mm (1/8").

### TAUX D'ÉTALEMENT PAR SAC DE 22,7 KG (50 LBS) :

Épaisseur nominale	Superficie approx.
3 mm (1/8")	4,64 m <sup>2</sup> (50 pi <sup>2</sup> )
6 mm (1/4")	2,32 m <sup>2</sup> (25 pi <sup>2</sup> )
12 mm (1/2")	1,16 m <sup>2</sup> (12,5 pi <sup>2</sup> )

## ■ MÛRISSEMENT

SOLHYDFLOW SUPREME est un produit automûrissant. L'application des membranes de mûrissement pour béton n'est donc pas requise. Tous les adhésifs à plancher qui sont compatibles avec le béton peuvent donc être utilisés sur SOLHYDFLOW SUPREME.

# SOLHYDFLOW SUPREME

Autonivelant haut de gamme  
lisse et durable

## ■ PRÉCAUTIONS ET RESTRICTIONS

- Pour utilisation à l'intérieur seulement SOLHYDFLOW SUPREME n'est pas une surface de finition et doit être recouvert. Pour des applications exigeant un produit de finition, utiliser le produit SOLHYDFLOW INDUSTRIALMC ou SOLHYDFLOW DECO
- NE PAS utiliser ce produit si le sac est endommagé
- NE PAS ajouter d'adjuvants (accélérateurs, etc...) ou d'antigel à ce produit
- Ne pas appliquer sur du béton à base de gypse
- Ne doit pas être placé sur des surfaces dont la température est au-dessus de 32°C (90°F) ou en dessous de 7°C (44°F)
- Protéger du vent et des rayons solaires durant la pose
- Les températures élevées réduisent le temps d'ouvrabilité. L'utilisation d'eau froide est recommandée
- Ne pas appliquer sur une surface de béton léger

## ■ CONDITIONNEMENT

### SOLHYDFLOW SUPREME :

Sac de 22,7 kg (50 lbs)

Qté : 56 un. par palette

### SOLHYDFLOW PRIMER PLUS :

Seau de 18,9 litres (5 gal US)

Bidon de 3,8 litres (1 gal US)

Qté : 4 bidons par boîte

### SOLHYDFLOW EMULSION :

Seau de 18,9 litres (5 gal US)

Bidon de 3,8 litres (1 gal US)

Qté : 4 bidons par boîte

## ■ ENTREPOSAGE

### SOLHYDFLOW SUPREME :

Entreposer dans un endroit sec et tempéré.

### SOLHYDFLOW PRIMER PLUS :

Éviter le gel.

### SOLHYDFLOW EMULSION :

Éviter le gel.

## ■ OUTILS RECOMMANDÉS

Les outils suivants assureront une installation efficace et économique :

- Baril de malaxage
- Perceuse 1/2" munie d'un malaxeur à palettes
- Règle de surfâlage
- Applatissoire à ciment

## ■ NETTOYAGE

Utiliser de l'eau pour nettoyer les outils immédiatement après leur usage. chaud et/ou temps froid.

## ■ SÉCURITÉ

Voir la fiche signalétique.

## ■ REMARQUE

Toutes les applications exigent l'utilisation du SOLHYDFLOW PRIMER PLUS avant de procéder à la mise en place du SOLHYDFLOW SUPREME. La préparation de la surface est très importante pour obtenir une bonne installation du produit de sous-finition. L'entrepreneur est responsable de s'assurer que les surfaces sont bien préparées avant de procéder à l'application du SOLHYDFLOW SUPREME.

## ■ CRÉDITS LEED® ÉLIGIBLES : 3

- Matériaux régionaux (MR 5.1 & 5.2) 2 Points
- Matériaux à basse-émission (EQ 4.1) 1 Point