

## SOLHYDCOAT PRIMER 100

Couche d'apprêt époxydique 100 % solides  
qui tolère l'humidité

SOLHYDCOAT PRIMER 100 est une couche d'apprêt époxydique à deux composants, 100 % solides, qui est durable et tolère la présence d'humidité pendant son mûrissement. La combinaison de résistance et d'élasticité à la traction du SOLHYDCOAT PRIMER 100 offre une excellente durabilité aux impacts et au stress thermique.

### ■ UTILISATION

SOLHYDCOAT PRIMER 100 est utilisé en tant que couche d'apprêt époxydique pour les enduits et les revêtements à base d'époxy et d'uréthane, pour les membranes et les mortiers truellés époxydiques, pour les bétons polymères ainsi que pour les mortiers autonivelant cimentaires.

#### UTILISATIONS TYPIQUES :

- Les enduits à base d'époxy ou d'uréthane SOLHYDCOAT et SOLHYDGLAZE
- Les systèmes de revêtement monolithes à base d'époxy SOLHYDLINING
- Mortiers truellés SOLHYDTOP
- Les systèmes de membranes époxydiques flexibles SOLHYDFLEX
- Les systèmes de mortiers époxydiques STRUCTUROC HCR-F
- En tant que couche d'accrochage saturée de sable pour le mortier autonivelant SOLHYDFLOW.

### ■ CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- 100 % solides
- Tolère la présence d'humidité
- Bonne résistance chimique
- Minimise le stress grâce à son faible module d'élasticité
- Améliore la force d'adhésion pour tous les systèmes époxydiques BMO SOLUTIONS

### ■ COUCHE D'APPRÊT

Le SOLHYDCOAT PRIMER 100 ne nécessite pas de couche d'apprêt.

### ■ PRÉPARATION DE LA SURFACE

Cette étape est la plus importante de l'installation d'un système. Les surfaces doivent être saines, propres et libres de toute laitance, saleté, poussière, huile, graisse, mortier détaché ou autre contaminant. Un nettoyage rigoureux à l'aide de meule, jet de sable ou blastrac est requis pour exposer une surface saine et propre. Les surfaces doivent être libres de flaques d'eau ou autre contaminant qui pourrait nuire à l'adhérence.

### ■ MÉLANGE DU PRODUIT

- Le malaxage rigoureux des composants est essentiel pour une performance maximum du SOLHYDCOAT PRIMER 100.
- Malaxer les Parties A et les Parties B séparément avec un malaxeur à palettes de type Jiffy à basse vitesse (250 - 300 rpm).
- Ajouter la Partie A à la Partie B et malaxer jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène (minimum de 3 minutes).
- Prendre soin de récupérer le maximum de matériel sur les parois du récipient et sur le malaxeur à l'aide d'un grattoir.

### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES DU MATÉRIAU @ 25°C (77°F)

MÉLANGE / RATIO	
Mélange / Ratio	2 : 1
Couleur	Clair
Solides, par volume	100 %
Viscosité	425 cps
COV (Contenu Volatile Organique)	- 0 -
Élongation ASTM D638	6.7%

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES Rencontrent les critères de performance du produit :	
Dureté Shore D (ASTM D2240)	85
Résistance à la tension (ASTM D638)	48 MPa
Adhésion (ASTM D1002)	100 MPa à 28 jours
Résistance en compression (ASTM C579)	425 cps
Résistance à l'abrasion (ASTM D4060)	0,1 grams perdus

MÛRISSEMENT 25°C, 50 % HUMIDITÉ RELATIVE	
Sec au toucher	5 à 8 heures
Recouvrement	5 heures minimum/24 heures maximum
Solides, par volume	16 heures minimum
Mûrissement final	7 jours



# SOLHYDCOAT PRIMER 100

Couche d'apprêt époxydique 100 % solides  
qui tolère l'humidité

---

## ■ APPLICATION DU PRODUIT

Appliquer le SOLHYDCOAT PRIMER 100 au taux d'application recommandé en utilisant un racloir (squeegee) ou un rouleau à poil court.

## ■ MÛRISSEMENT

Le SOLHYDCOAT PRIMER 100 est auto mûrissant.

## ■ ESTIMATION ET RENDEMENT

Le SOLHYDCOAT PRIMER 100 est emballé dans des unités de 11,4 litres (3 gal). Le rendement est de 115 pi<sup>2</sup> / gal à une épaisseur de 14 mils WFT ou DFT. Peut être saturé avec un soupoudrage de sable de silice au taux de 0.5 lbs / pi<sup>2</sup>.

## ■ PRÉCAUTIONS ET RESTRICTIONS

Pendant l'application et le mûrissement initial la température ambiante et celle du substrat doivent être au moins de 7°C.

La température du substrat doit être au moins 3°C au dessus du point de rosée (pour des températures plus basses communiquer avec votre représentant BMQ SOLUTIONS). Redonner une couche d'apprêt si le temps de recouvrement est expiré.

## ■ CONDITIONNEMENT

**SOLHYDCOAT PRIMER 100 :**  
11,4 L (3 gal)

## ■ OUTILS RECOMMANDÉS

Les outils suivants assureront une installation efficace et économique :

- Perceuse munie d'un malaxeur de type "Jiffy"
- Racloir
- Rouleau à poil court
- Équipement de pulvérisation de type "Airless"

## ■ NETTOYAGE

Utiliser l'ACÉTONE pour nettoyer tous les outils et l'équipement.

## ■ ENTREPOSAGE

Entreposer dans un endroit sec et tempéré, sur des palettes. Éviter le gel.

## ■ SÉCURITÉ

Voir la fiche signalétique.

---

BMQ SOLUTIONS GARANTIT la qualité de ses produits. Ceux-ci sont conformes à la description donnée dans les fiches techniques, sur les étiquettes et sont appropriés à l'usage auquel ils sont destinés. BMQ Solutions n'exerce aucun contrôle sur les conditions de chantiers, les méthodes d'utilisation et les conditions d'emploi. La garantie de BMQ Solutions couvre uniquement la haute qualité de ses produits.

*Produit pour usage professionnel*

---